



Tecunsa, una granja nueva con 27 años de historia

T. M. Rodríguez Serrano
tmrs@asescu.com



A poco más de 30 kilómetros de Zaragoza se localiza Tecunsa, Técnicas Cunicolas, S.A. Aunque en este emplazamiento encontramos una granja completamente nueva, el saber hacer de su dueño cuenta con más de 27 años de experiencia dedicados a la cría de conejos. Efectivamente, Miguel Domingo, propietario de esta explotación, ha trasladado la granja de conejos que tenía en las proximidades de Barcelona en Masquefa, la Anoia. Éste comenzó con esta ganadera a mediados de los años 70, con una explotación típica de aquella época, poco a poco fue ampliando el negocio hasta llegar a tener cerca de 2.000 huecos para reproductoras. Las inquietudes de Miguel le llevaron a especializarse y llegar a un acuerdo para trabajar en colaboración con el IR-TA multiplicando los animales que éstos seleccionan.

Llegado un punto, el aumento del volumen de trabajo, las exigencias del RD de Ordenación de

Explotaciones Cunicolas, la imposibilidad de seguir ampliando la explotación, entre otros motivos, han provocado que Domingo trasladase su granja, después de 27 años, a Mezalocha, Zaragoza, en la que está comenzando una nueva etapa de su vida profesional.

El **emplazamiento** de la nueva TECUNSA no se decidió al azar, Miguel Domingo buscó una finca que estuviese alejada de otras granjas de conejos, la más próxima no dice Miguel que está a más de 20 km, y además que se encontrase bien comunicada, Tecunsa se encuentra a escasos cinco minutos de la autovía Mudéjar.

En esta explotación se ve que las cosas no se hacen por casualidad todo ha sido perfectamente pensado, planificado y ejecutado. Por ejemplo, esto lo podemos ver en la orientación de las naves, que se disponen de tal modo que el Cierzo, viento dominante de esta zona, alcance las naves por la zona de toma de aire, a pesar de



Una de las mayores preocupaciones para Miguel en el diseño de su nueva explotación ha sido la bioseguridad.



En la zona de salida del aire se encuentra el muelle de carga.

que esto se corresponda con poniente, por lo que ha sido necesario instalar unas telas de sombreo.

Igualmente, para la gestión de la explotación Miguel Domingo recibe el apoyo técnico de Jesús Comenge, veterinario de Nanta, y de Xavier Mora y J. Gifra, veterinarios de ASVET veterinaria S.L.

Uno de las mayores preocupaciones para Miguel en el **diseño de su nueva explotación** a sido la bioseguridad. La explotación cuenta con un vallado perimetral que rodea la zona de explotación ganadera de la finca, además dispone de dos entradas, una de ellas, para los empleados y visitas, cuenta con aparcamiento en la parte exterior. La segunda entrada es para la entrada y salida de camiones, del pienso, del matadero, de la retirada del estiércol, etc.; ésta se dispone en la zona de salida del aire de las naves, de este modo el flujo del aire, y del Cierzo, ayudan a prevenir la entrada de posibles problemas por medio de estos vectores, también este segundo acceso cuenta con un vado y una sistema de limpieza. El contenedor de cadáveres lo encontramos en las inmediaciones del segundo acceso. De este modo, por la disposición de las instalaciones la explotación cuenta con una zona limpia, por la que acceden a las naves el personal de la granja correspondiendo a la entrada de aire, y una zona sucia, por la que se mueven los suministros de la granja y que corresponde a la salida del aire.

La explotación está formada por tres construcciones, el centro de inseminación, el centro de selección y la granja de multiplicación y cebo. Todas las naves están construidas con paneles de tipo sándwich, el centro de inseminación y el núcleo de selección son de 13 m de ancho por 39 m de largo, la granja de multiplicación se una construcción de 5 naves pareadas de 13 m de ancho. En todos los casos son naves de ventilación forzada, de tal modo que el aire entra por una extremo a un pasillo acondicionador, en donde se calienta o enfría, pasando el espacio ocupado por los animales a través de unas ventanas, siendo evacuado al exterior por el extremo opuesto por medio de un sistema de extractores. Todo el sistema de ventilación está controlado por un regulador en el que se programan las necesidades, máximos y mínimos de temperatura, etc.

El centro de inseminación cuenta, a parte de un vestuario con duchas, con dos salas, una en la que se hacen las pruebas de calidad del semen y se preparan las dosis inseminales y otra destinada a la expedición de pedidos. Los macho están alojados en dos salas de 150 plazas cada una. Esta sección de Tecunsa proporciona semen a los clientes del núcleo de selección y a todos aquellos productores que lo soliciten.

Pero el motor de Tecunsa es el **núcleo de selección**. Éste está compuesto por dos unidades gemelas con 156 huecos para nidos y 156 jaulas de reposición. En la granja se trabaja en una



Las naves, de 13 m de ancho por 39 m, de largo están construidas con paneles de tipo sándwich.

única banda de 42 días, inseminando a las hembras con dosis monoespermicas, que permite el control genético de los progenitores. Además, en esta parte de la explotación no se igualan los partos con la finalidad de seleccionar los mejores animales, antes del siguiente parto se trasladan las madres a la nave gemela, dejando a las crías en la misma jaula en la que nacieron. Para realizar la selección Domingo cuenta con el soporte técnico del IRTA

Las **5 naves pareadas** de multiplicación y cebo se construyeron de este modo porque la experiencia de Miguel Domingo en el anterior emplazamiento de Tecunsa fue muy positiva. Las naves cuentan con un pasillo acondicionador por medio del que entra el aire, que se calienta, por medio de un sistema de calentadores de gas, o se enfría, mediante humidificadores, además el pasillo hace las veces de almacén. Miguel afirma que este sistema de naves pareadas es bueno porque *al ser un único bloque se evita el trasiego de animales, entre distintas naves, el personal de la granja no sale al exterior ni entra en las otras naves, y además el control ambiental es mucho más efectivo ya que solo se trabaja con el volumen de aire del pasillo de distribución.*

Las 5 naves son de 13 metros de ancho por 39 de largo, con 4 fosas. En ellas se encuentran 720 jaulas polivalentes modelo Cuni12-H-G de Copele, en la nave central se aloja la reposición desde la décima semana de edad, con una capacidad para 1.440 hembras, y 180 jaulas de maternidad que permiten ajustar la producción.

Miguel Domingo se ha puesto el **objetivo** de producir 6000 gazapos cada tres semanas, las hembras como futuras madres reproductoras y los machos con destino al matadero. Para esto Domingo insemina las hembras el undécimo día posterior al parto, además, para mejorar los parámetros reproductivos, durante los cinco días previos a la inseminación se practica un flushing lumínico con 16 horas de luz, con suplemento de vitaminas y energía, por medio del pienso.

La palpación se hace tardía a los 26 o 27 días después de la cubrición, solo se hace temprana a las hembras nulíparas y a las que han perdido un ciclo. Las vacías se marcan y son eliminadas en el caso de que vuelvan a quedar vacías.

El diseño de la nave de multiplicación y cebo permite que en Tecunsa se *desmadre* para efectuar el destete de los gazapos, de este modo cuando la madre ha sido diagnosticada como positiva es trasladada a otra nave que previamente ha sido limpiada y desinfectada meticulosamente, las hembras negativas pasan a la unidad central, y los gazapos permanecen durante cuatro o cinco semanas más en la jaula polivalente.

Para Miguel Domingo la **sanidad** es un pilar esencial en la producción cunícola industrial, siempre basado en medidas de prevención, sin olvidar la monitorización y control de las posible enfermedades.

caliermutin[®]

la garantía del éxito

caliermutin[®]
LA TIAMULINA MEJORADA

- Aprobado para porcino y conejos
- "0 días" de período de retirada en conejos
- Posología en mg/kg P.V.
- Máxima biodisponibilidad
- Máxima homogeneidad de la premezcla y del pienso acabado
- Máxima estabilidad
- Mayor fluidez
- Menor pulverulencia
- Sinergia con tetraciclinas



CALIER

En 2 presentaciones:
2% y 10%



avanza hacia el futuro

*con toda nuestra
experiencia*



LABORATORIOS CALIER, S.A.
Parc Empresarial Mas Blau II
Alta Ribagorça, 6-8
08820 El Prat del Llobregat
(Barcelona) ESPAÑA
Tel: +34 935 069 100
Fax: +34 935 069 191
e-mail: laboratorios@calier.es
web: <http://www.calier.es>



Todo el sistema de ventilación está controlado por un regulador en el que se programan las necesidades, máximos y mínimos de temperatura, etc.

En Tecunsa en el momento de la inseminación se aprovecha para realizar una revisión del estado general del animal, fijándose especialmente en los problemas de patas y el estado de las mamas, marcando y haciendo un exhaustivo seguimiento de los animales que presente algún indicio de enfermedad. En el destete se trata todas las hembras para prevenir los posibles problemas de sarna.

El control de los nidos es un punto crítico de control para Miguel Domingo. Para comenzar se colocan en una nave completamente limpia y desinfectada, con viruta de calidad, Floc-Net, además de un producto secante y azufre. Una vez colocados los nidos se fumiga la nave para desinfectar la instalación. Además, después de la revisión de los nidos se añade un producto antiséptico que previene a aparición de problemas sanitarios en los gaza-pos. Otra pauta de manejo que nos destaca Miguel es que los días de partos, habitualmente los lunes, solamente se revisan, lim-

pian, aplican secantes, etc. y es el martes el día se hacen adopciones y se registran los datos correspondientes a cada parto en la ficha de la reproductora, de este modo se aumenta la eficacia del trabajo de los operarios de la explotación. Según Domingo *las instrucciones a los operarios deben ser claras, concisas y sencillas de efectuar.*

El plan vacunal ha cambiado respecto al utilizado en Masquefa, debido a que esta granja se encuentra alejada de otras granjas de conejo, y la población de animales silvestres está controlada por los cazadores de la zona. Las hembras reproductoras de vacunan para prevenir la mixomatosis con vacuna heteróloga al destete, con nueve o diez semanas de vida, después de la inseminación artificial se revacuna y diez días después se administra la vacuna de la enfermedad vírica hemorrágica. Igualmente al más mínimo indicio de alguna de estas dos enfermedades se vacunarían todas las hembras de más de tres partos.



El centro de inseminación cuenta con dos salas, una en la que se hacen las pruebas de calidad del semen y se preparan las dosis inseminales y otra destinada a la expedición de pedidos.



Los machos están alojados en dos salas de 150 plazas cada una.

Las 5 naves pareadas de multiplicación y cebo se construyeron de este modo porque la experiencia de Miguel Domingo en el anterior emplazamiento de Tecunsa fue muy positiva.



En Tecunsa la **bioseguridad es una herramienta más de la producción animal**, Miguel nos dice que *hay conciencia de hacer las cosas bien, no por la ley sino porque va en beneficio de la empresa*. Para comenzar el emplazamiento de la explotación, alejada de otras explotaciones de conejo, perfectamente cercada por un vallado perimetral que limita el área de actividad ganadera de la finca, y que cuenta con dos puertas con vado de desinfección.

A la hora de negociar con el matadero que se encarga de la recogida de los animales, Domingo requirió que el camión debería venir vacío, directamente desde el matadero perfectamente desinfectado. Para la carga, los conejos se transportan desde el interior de la nave en unas cajas propias y en el muelle de carga son trasladados a las del matadero. El conductor no en-

tra nunca en la nave. Para ayudar a la carga y prevenir la entrada de agentes patógenos el sistema de ventilación se pone al máximo. Concluyendo con la limpieza y desinfección del material utilizado para la carga y de la zona en la que estuvo el camión.

Los trabajadores de Tecunsa, cinco personas en total, tienen asignadas sus tareas, y cada uno trabaja únicamente en la nave asignada, ya sea el centro de inseminación, el núcleo de selección o la nave de multiplicación, además, en la entrada de cada nave hay un pequeño vestuario en el que se ponen la ropa y calzado de trabajo. Igualmente los empleados de Tecunsa se nota que están concienciados y saben que es trabajar utilizando medidas de bioseguridad.

Dos veces por semana, concretamente los martes y los viernes, se realiza una desinfección de toda la granja aplicando un desinfectante con una atomizador eléctrico que garantiza la distribución uniforme del producto y genera una gota de pequeño tamaño que aumenta la efectividad del proceso de desinfección. La tiña se previene pulverizando productos azufrados y antifúngicos en las fosas cada dos semanas.

La limpieza de las naves que han quedado vacías también es muy estricta. Así previamente a la limpieza se desmontan todos los elementos móviles, que son limpiados en el exterior de las naves, a continuación se realiza una limpieza con agua presión para eliminar la mayor cantidad posible de restos orgánicos, para, a continuación, aplicar un jabón espuma que se deja actuar durante dos horas, después del aclarado se montan los nidos, finalizando con una desinfección dejando actuar el producto como mínimo 24 horas.

La **desinsectación** se realiza semanalmente en épocas calurosas, y dos veces por ciclo, el resto del año, combinando la aplicación de un larvicida en las fosas del estiércol, con un adulticida en las paredes y puntos de reposo de las moscas.

La **desratización** es otra de las medidas de bioseguridad que se practican en esta explotación, supervisando y renovando los cebos que se administran para el control de los ratones.

Otro punto importante para Miguel Domingo a la hora de gestionar su explotación es la cuestión de los **recursos humanos**. El trato con los operarios es fundamental para que las cosas funcionen bien, tener las cosas muy claras por ambas partes, cumplir lo que se dice y a la hora de distribuir las tareas es imprescindible que se den instrucciones simples y que sea fácil controlar si se han hecho bien o no. Una prueba del buen trato que se da en Tecunsa a los emplea-



Las naves cuentan con un pasillo acondicionador por medio del que entra el aire, que se calienta, por medio de un sistema de calentadores de gas, o se enfría, mediante humidificadores, además el pasillo hace las veces de almacén



En el momento de la inseminación se aprovecha para realizar una revisión del estado general del animal, fijándose especialmente en los problemas de patas y el estado de las mamas.

LA GENETICA AL LADO DEL CUNICULTOR



www.hycat.net

Granges Can Rafel, S.L. Ctra. de Vidrà, Km.5,5
08584. Sta. Maria de Besora (Barcelona -España)

Tel. 93 852 91 36 Fax.93 852 90 51
hycat@hycat.net



piensos
VIGORAN[®]

El pienso más rentable para el cunicultor



Hospital, 46 – 12513 Catí (Castellón) – Tel. 964 40 90 00 Fax 964 40 91 12
www.piensosvigoran.es e-mail: vigoran@piensosvigoran.es



Se desmontan todos los elementos móviles, que son limpiados en el exterior de la nave.

dos es que un de ellos se ha trasladado de Barcelona a Zaragoza para trabajar en esta nueva etapa.

Miguel Domingo **nos destaca** que *la base de la cunicultura es la reposición* por lo es imprescin-

dible eliminar reproductoras que no cumplan los objetivos marcados para la producción, por esto *la unidad de producción debe ser el hueco, la hembra titular debe estar en perfecta forma, pero siempre controlada y sin descuidar nunca a la reserva.*



Dos veces por semana se realiza una desinfección de toda la granja aplicando un desinfectante con una atomizador eléctrico.