



Remigio Marazuela, cunicultor segoviano.

Al sur de la provincia de Segovia, muy próxima al sistema central, pero situada en pleno llano, encontramos la explotación cunícola de "Remi".

Tomás M. Rodríguez Serrano
tmrs@asescu.com



Ésta no es una de las mejores granjas, tampoco es una de las que más producen, ni siquiera es muy grande, tiene algo más de 300 madres, pero en cambio *Remigio sabe muy bien que se trae entre manos.*

Remi comenzó en la cunicultura hace casi 20 años con una granja de 260 conejos. Desde sus comienzos él fue consciente de que es necesario agruparse con otros productores para poder producir mejor, por lo que se unió a la asociación de la zona que contaba con más de 40 cunicultores. Con el tiempo parte de los miembros de esta agrupación se sumaron al proyecto de crear una cooperativa. La historia de Remigio está muy relacionada con la de Mesenor, ya que ha sido su gerente durante un largo periodo y ha trabajado mucho para que ésta sea puntera en su área de influencia. Remigio nos comenta que estos últimos años se ha avanzado mucho en el diseño de las instalaciones y que en la actualidad existen en el mercado granjas prefabricadas que dan muy buen resultado. Su granja es la típica construcción de principios de los 80, con varias salas a las que se accede a través de un pasillo lateral.

Como consecuencia de la inquietud de Remigio, para que los conejos se encuentren lo mejor posible, se ven en la granja multitud de "cicatrices" de diversas reformas realizadas a lo largo del tiempo. El



Remigio Marazuela, a la izquierda, con Pedro Roldán, gerente de Mesenor

ejemplo que sí hay que seguir es su inquietud por reformar la nave hasta conseguir que ésta funcione de tal manera que se pueda obtener el mayor rendimiento posible. Para Remigio es fundamental que los animales tengan la mejor ventilación posible, como consecuencia de esto, cree que los sistemas de ventilación dinámicos, es decir, basados en extractores que renuevan constantemente el aire, son los mejores porque le permite programarlos según las necesidades del momento y asegurar el confort climático de estos, sin tener que preocuparse en tener que abrir o cerrar las ventanas según las necesidades del momento, sobre todo porque, aunque pasa muchas horas en la granja, no pasa todo el día.

Remigio nos comenta que en la actualidad la ventilación de su granja se acerca mucho a lo que él quiere. La mejor reforma fue eliminar las placas de aislante del techo, con lo que ganó un 38% de volumen de aire, (foto 2) este hecho permite



Un de las reformas fue retirar el aislante del falso techo y aislar la cubierta, con esto Remigio logro aumentar el volumen de aire en un 38%.

En esta granja se trabaja con una banda única de 42 días, inseminando a los 11 días post parto las conejas necesarias para cubrir los 320 huecos que tiene disponibles, después de reorganizar la granja, eliminando los machos y trasladando un modulo de cebo. El día que se realizan las inseminaciones Remigio se acerca a por el semen y él solo se encarga de aplicarlo, a un ritmo de 60-70 animales a la hora. Para él el manejo con banda única tiene multitud de ventajas, empezando por el ahorro energético, muy importante a la hora de reducir los gastos de producción, ya que en los días más críticos de crianza puede ajustar la temperatura para que los gazapos se encuentren a gusto en el nido de viruta y borra, pero a partir de que las crías tienen pelo se puede bajar la calefacción; otro ahorro energético se produce al encontrarse todas las hembras en el mismo momento del ciclo reproductivo por lo que solo les da luz una semana antes y otra después de la IA.

que la nave se enfríe o caliente más despacio, lo que hace que los animales no sufran los bruscos cambios de temperatura que se producen en esta zona, (según Remigio no es raro que durante la noche funcione la calefacción y que a lo largo del día salten los sistemas de refrigeración para refrescar el ambiente, al producirse variaciones de temperatura de más de 20 °C.).

El sistema actual de ventilación introduce el aire, por la pared sur, al pasillo de distribución, este aire puede entrar a través del sistema de humidificación, o a través de las ventanas, una vez dentro del pasillo, si es necesario se calienta mediante un sistema de calefacción. El aire acondicionado entra a las distintas salas por unas ventanas altas que mediante un deflector lo envían al techo para evitar que caiga directamente sobre los animales. El aire es extraído mediante varios ventiladores que se encuentran en el foso de las deyecciones, por debajo del nivel de los conejos, de este modo se evacua una mayor cantidad de gases generados por el acumulo de las deyecciones, lo que le aporta una mayor calidad de aire a los animales.

La banda única también le permite realizar tratamientos globales en los momentos de menor estrés para los conejos, aprovechando para hacer tratamientos antiparasitarios, blanqueos, etc. El sistema también le permite hacer vacíos sanitarios, pero se encuentra con el problema de que las instalaciones que no le permiten trabajar como él quisiera. A pesar de su alergia a Remigio le gusta producir conejos, aunque nos confiesa que si tuviese que volver a la monta natural cerraría la granja.

El aire entra a través de los paneles de humidificación, cuando es necesario calentarlo, este es acondicionado por una estufa de gas-oil.

En el año 1993, Remigio adoptó un sistema de manejo reproductivo mediante inseminación artificial, cuando, junto con varios compañeros de la agrupación, asistió a un curso organizado por Mesenor e impartido por D. Mario Albariño. Después de éste la mayoría los productores comenzaron a inseminar sus conejas, extrayendo cada uno el semen de sus propios animales. Con el tiempo los productores se fueron especializando optaron por comprar el semen fuera de su explotación, en la actualidad los miembros de Mesenor trabajan principalmente con un único proveedor.





piensos VIGORAN®

El pienso más rentable para el cunicultor



Hospital, 46 – 12513 Catí (Castellón) – Tel. 964 40 90 00 Fax 964 40 91 12
www.piensosvigoran.es e-mail: vigoran@piensosvigoran.es

Mecanismos automáticos para la limpieza de granjas

Sistema patentado y homologado **CE**



SISTEMA INNOVADOR

Dejando los cables pasados en cada foso.
Usted sólo tendrá que unir los cables a los de la máquina manualmente y sin necesidad de utillaje alguno.

Ello de la forma más fácil, rápida y segura.
La automatización de nuestros equipos junto con la utilización de este sistema INNOVADOR, permite un gran ahorro de tiempo en el trabajo más engorroso de la limpieza de la granja, ello con la mínima inversión que representa el dejar cables pasados en cada foso.

Este sistema, igual que los accesorios que pudieran precisar, están especialmente diseñados y fabricados con piezas de fácil adaptación y transporte, pudiendo efectuar el montaje y puesta en funcionamiento el propio usuario.

**NUEVA GENERACIÓN
EN EQUIPOS DE LIMPIEZA**



MANDO A DISTANCIA

Programa y ordena maniobras desde cualquier punto

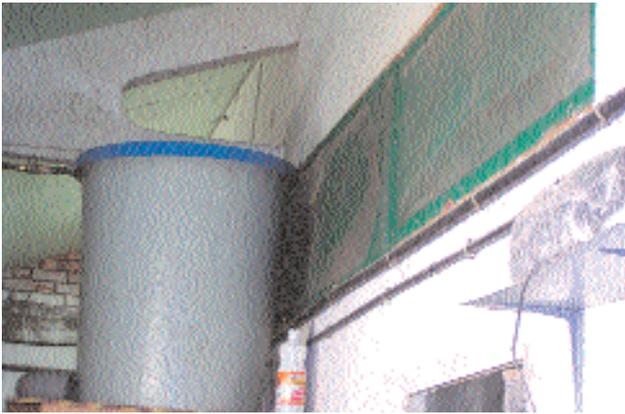


cuni equip

Fabricado por Especial Inox, S.L., C/ Reus, 20 Parc d'activitats econòmiques 08500 VIC (Barcelona)

Comercializado en España por CuniEquip, S.L. Tel. 93 846 67 88

Distribución y servicio técnico: tel. 659 78 12 75 - 93 857 04 80



El aire entra en las salas por una rendijas de ventilación situadas a unos 2 metros de altura.

El manejo de los nidos es una de las tareas que Remigio realiza con más esmero. Cuando los coloca, solo les pone un poco de viruta, para que vayan preparándose el nido, y la víspera del parto les añade borra para evitar que se la tiren. Después del parto Remigio realiza un repaso a todos los nidos dejando cada coneja con 8 o 9 gazapos, y cada dos o tres días reagrupa las crías por tamaño, de esta manera consigue que los animales más pequeños sobrevivan y tener un bajo índice de mortalidad en nido.

El número de nacimientos no es muy alto ya que, según cuenta Remigio, "hace bastante tiempo que no introduce madres procedentes de granjas de selección". Cada coneja tiene su ficha, de esta manera Remigio controla cuales son los mejores animales y cuales son candidatos para ser eliminados. La agrupación tenía un programa de gestión técnico-económica, mediante el que organizaba el trabajo y

podía comparar su producción con el conjunto de la agrupación, pero este programa cayó en desuso, aunque en la actualidad Mesenor está trabajando para poner en funcionamiento otro programa de GTE.

El plan de alimentación supone la utilización de tres piensos, uno para las madres, que consumen hasta los 23 días de lactación, en ese momento es sustituido por el pienso de cebo, que toman los gazapos hasta 10 días antes de su sacrificio, que es cuando empiezan a tomar el pienso de remate El pienso es suministrado por Mesenor.

Sistemáticamente Remigio practica una desparasitación a las madres mediante vía oral, nos comenta que es el mayor problema que se presenta en su granja, ya que la enterocolitis no estuvo presente hasta hace muy poco tiempo y tampoco le ha afectado de una manera muy alarmante. Otro problema que se le presentó fue el de mixomatosis en el cebo, desde entonces vacuna a la reposición, primero con una vacuna heteróloga y a los 21 días con una homologa, entre ambas, realiza una vacunación contra la Enfermedad Vírica Hemorrágica. Cada 7 o 10 días desinfecta toda la explotación mediante la pulverización de un desinfectante contra el techo de la nave.

Los animales son destetados a los 32 días, el período de cebo dura hasta los 58 - 62 días, en función de la época del año y las exigencias del mercado. ■

Stalosan® F

Salud y bienestar para sus animales...



ARC

Veterinaria S.L.

C/ Campezo, 3 - nave 3
28022 - MADRID

Tel./Fax: 91 329 31 17

E-mail: arcveterinaria@terra.es

Stormøllen

Stormøllen A/S DK 4682 Tubery
Tel. +45 56283413 - Fax +45 56283464
www.stalosan.dk