

IMPORTANCIA DEL CONSUMO DE AGUA EN LA ECONOMIA DEL CONEJAR. BE
BEDERO OPTIMO.

Juan Ruiz Sanclement

Polígono Industrial de Can Mir - Viladecaballs (Barcelona)

Hoy día, ya han desaparecido las viejas creencias de que el conejo no necesitaba agua complementaria ya que consumía gran proporción de agua en los forrajes verdes, que contienen más del 60% de agua en el momento de ser consumidos. O sea, con forrajes verdes -hierba, alfalfa, raíces, etc.- por cada 100 gr. de sustancia seca ya consumía 150gr. de agua.

Con la desaparición del sistema de alimentación con forrajes, y suministrando pienso granulado en forma exclusiva o en gran parte, el suministro de agua se hace imprescindible.

El agua debe de ser lo máximo de limpia, con una composición -, tanto química como biológica dentro de los estándares permitidos, y también en la temperatura óptima, ya que los conejos no beben lo suficiente si el agua esta excesivamente caliente o por el cotrario excesivamente fría.

No olvidemos, que el consumo de pienso viene determinado por el consumo de agua. A menor consumo de agua, menor será el de pienso y menor rentabilidad producirá el conejar.

La alta productividad que exigimos a las conejas hoy día, muy superior a lo esperado hace sólo pocos años, significan que deben consumir más pienso diariamente y con ello mayor consumo de agua. También los conejos cuando crecían a un ritmo de 20 ó 25gr. cada día y hoy deseamos que lo hagan con un promedio entre los 35 y 40 gr. significa que la ingestión de piensos debe ser muy superior y también la ingestión de agua.

Las necesidades del consumo de agua por animal ha ido aumentando según las exigencias de producción o de crecimiento que vamos deseando sean cada día mayores.

La restricción temporal de agua influye sobre el crecimiento de los conejos; habiendo varios escritos que nos lo confirman, tres de los profesores Lebas y Laplace (1.975) y el más reciente el de los profesores Charles y Prud'hon en las "2ª jornadas de la investigación cunicula en Francia (1.978)". Celebradas en Tolouse en Abril de este mismo año..

Por otra parte, si sabemos hay varios estudios sobre ello, que la falta de bebida durante varias horas, sobre todo en épocas calurosas, y no olvidemos que en los lugares han investigado mayormente sobre estos aspectos tienen temperaturas veraniegas inferiores a las nuestras, puede ocurrir que la falta de agua sea causa de "stress" suficiente para hacer que no se produzca la cecotrofia con la consiguiente atonía intestinal y pase a la enterotoxemia, o aún simplemente dar paso a una diarrea que puede derivar hacia otras enfermedades, o como mínimo a una deshidratación y al no existir cecotrofia a un menor aprovechamiento de los nutrientes.

En madres después del parto, una deficiencia de agua, puede - producir -y de hecho es una de las causas principales- un canibalismo que haga desaparecer toda la camada o en parte, y quizás a la misma coneja, puesto que sospechando sea algún defecto genético la eliminemos para su consumo en carne.

La sensación de sed es terrible si como alimento tenemos exclusivamente o primordialmente pienso compuesto granulado.

La importancia del suministro regular del agua en cantidad suficiente está a veces minimizado en la práctica, valorándose aspectos secundarios, cuando el objetivo primordial es el de: "suministro en cantidad suficiente y constante de agua".

Teniendo esto en mente y analizando los diversos bebederos que existen, creemos que el que mejor cumple con los requisitos de suministro suficiente y constante de agua son los bebederos de boya de NIVEL CONSTANTE.

Dichos bebederos tienen el agua al alcance del animal en cantidad suficiente y continuada, ya que el cunicultor también vé el agua y ante cualquier fallo en su suministro, taponamiento, etc. puede solventarlo de inmediato y así poder evitar la grave perdida que puede significar que un bebedero esté unas horas sin funcionar, o bien que su suministro de agua sea insuficiente para una coneja con altas necesidades (después del parto, momento de máxima producción lechera -tres semanas-, fuertes calores, etc.) o en el caso de conejos de engorde el que sean 8, 10 o más bocas el que esperan el suministro del agua. En grupos de animales, - sean cualquiera que sean, se crean un orden social. El más fuerte bebe con más frecuencia que el menos fuerte, el primero se distancia cada día más de sus hermanos y el último queda más peque-

ño. Ello aumenta la diversificación de medidas y la desigualdad, punto que es de tanta importancia en la camada.

Analizando cada uno de estos puntos, y aún reconociendo que entre bebederos —al igual que entre los humanos— no hay perfección, creemos que, de valorar la productividad y con ello la rentabilidad del conejar, el bebedero idóneo es el de nivel constante y dentro de ellos el que voy a presentarles, aunque ya es conocido por la mayoría de Vdes., pero que brevemente intentaremos diseccionar, para ver todos sus aspectos, tanto los positivos como los negativos, que también los tiene. Sólo es conveniente dar un valor distinto a cada cualidad o defecto, para ver lo que económicamente nos representa. Con una puntuación objetiva, y repetimos, con el único objetivo económico, por los resultados, el bebedero de nivel constante, de boya, enteramente de plástico irroible que pasamos a comentar pueda ser el que reúna la puntuación superior dentro de los existentes en el mercado, no solo nacional, sino inclusive internacional.

INCONVENIENTES:

a) El fondo contiene algo de finos de pienso, si bien es consumido frecuentemente y no llegan a producirse colonias.

b) Algún animal puede, por vicio o casualmente, ensuciar el agua.

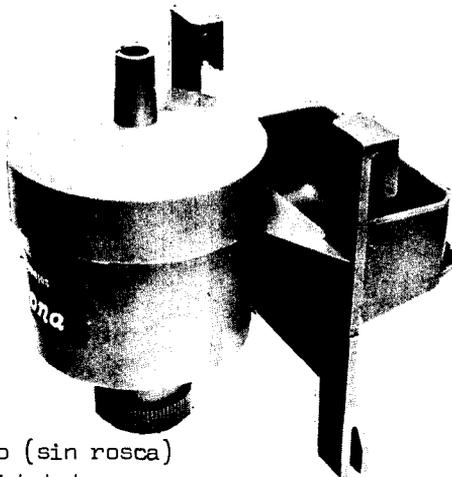
c) Requiere una limpieza —aunque simple— cada semana, que si se realizan los dos puntos anteriores queda subsanada.

VENTAJAS:

a) Un simple tapón en el fondo (sin rosca) facilita la limpieza, sin necesidad de sacar ni mover el bebedero de la jaula. La misma agua al entrar limpia por sí sola en el bebedero.

b) Tiene un espacio amplio para beber. Al ver el agua facilita el consumo y a la vez el del pienso. Beben por tanto con mayor rapidez, tanto una coneja sedienta como un número vario de gaza pos. Por lo tanto convierte mejor.

c) Evita humedad en el suelo, ya que la pérdida de agua es prácticamente nula. Punto muy importante tanto para zonas de su-



ministro reducido de agua, como sobre todo para evitar la humedad relativa en el interior del local, origen de gran número de enfermedades -tiña, pastereolosis, etc.- y, como todo cunicultor sabe, dificulta enormemente la limpieza del local, sobre todo si es de cama permanente, mejorando el "ambiente" dentro del local, con menos fermentación y emanaciones amoniacaes.

Este punto fué ampliamente detallado en la comunicación del Sr. Jaime Camps en el 1er. Congreso Mundial de Cunicultura en Dijón -1.976- sobre la "Influencia de la humedad relativa sobre las enfermedades más comunes del conejo".

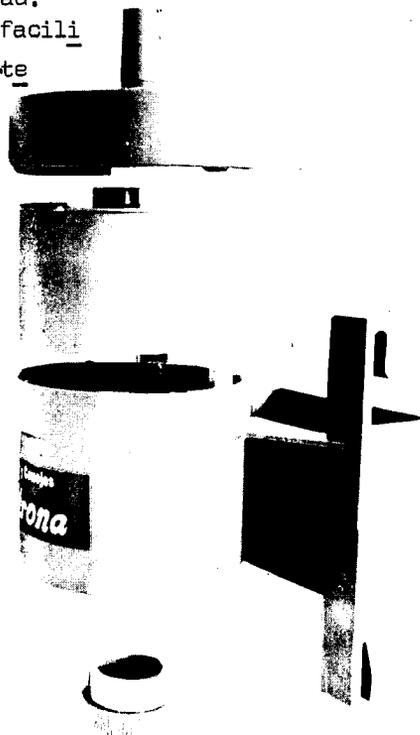
d) Tiene un diseño especial en el que los gazapos con sólo 15 días de nacidos ya pueden apoyar sus patas delanteras en el peldaño exprofeso -antideslizante- y por tanto beber cuanto antes con lo que pueden comer piensos, sustancias secas, et., unos días antes de lo que les avanza el inicio de la cecotrofia pasando - más al destete y con mayor igualdad.

e) Es convertible, con extrema facilidad, en bebedero individual de botella para tratamientos, sustituyendo la boya-flotador por una botella invertida ya que al no haber derrames se aprovecha la medicación en su totalidad, así como al medicar con productos en polvo soluble nos hay obturaciones.

f) La boya, al ser flotadora sin enganche alguno, no requiere ajustes ni reparaciones. El pelo del conejo no tiene acceso a la boya lo que elimina el problema de las obstrucciones.

g) Por un especial diseño en su enganche, sin aparatos mecánicos, hace que al cambiar la jaula o de jaula, puede sujetarse en cualquier lugar.

h) El material plástico es de larga duración y limpio, de bordes redondeados, evitando así da-



ño a los conejos y a los propios cuidadores de los mismos; sin rincones, siendo totalmente indisoluble, más que el propio cristal o metal galvanizado, evitando corrosión, causa frecuente de diarreas, e incluso de no ser de olor alguno facilita también el consumo.

Habría más puntos secundarios a resaltar, pero valorando estos 8 puntos positivos y su influencia en los resultados económicos, superiores a los 3 puntos negativos señalados, estamos convencidos que es el bebedero a recomendar hoy en día, hasta, por supuesto, que se idee otro bebedero aún superior.

En la pequeña serie de las 5 diapositivas que pasamos a continuación, verán la simplicidad y las características de este bebedero:

- Diap. 1.- Bebedero instalado.
- Diap. 2.- Separación de las distintas piezas.
- Diap. 3.- Local con bebederos instalados (Flat-Deck)
- Diap. 4.- Otro local con varios pisos.
- Diap. 5.- Jaula con botella instalada para tratamiento individual.

